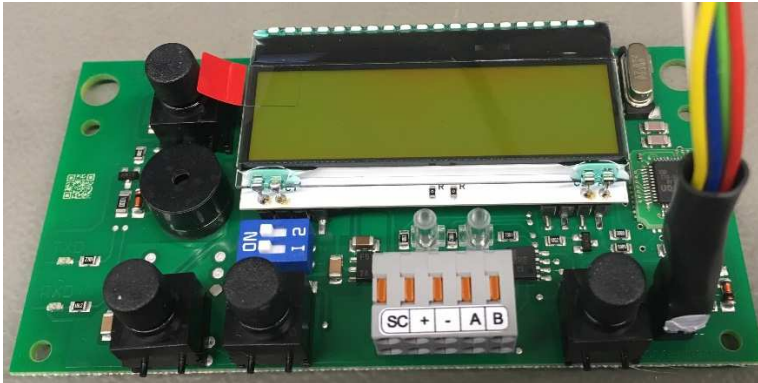


Programmierung MCT15/MCT15S

Programmierung der Baugruppen mit NUC-Adapter

1. Anschluss Programmierkabel



Programmierkabel mit Markierung zur Außenkante (dazu Jumper abziehen). Dipschalter 1&2 müssen auf ON sein.

2. Programmierung

„Programmieranleitung NUC“ beachten für Einstellungen/Programmierung allgemein

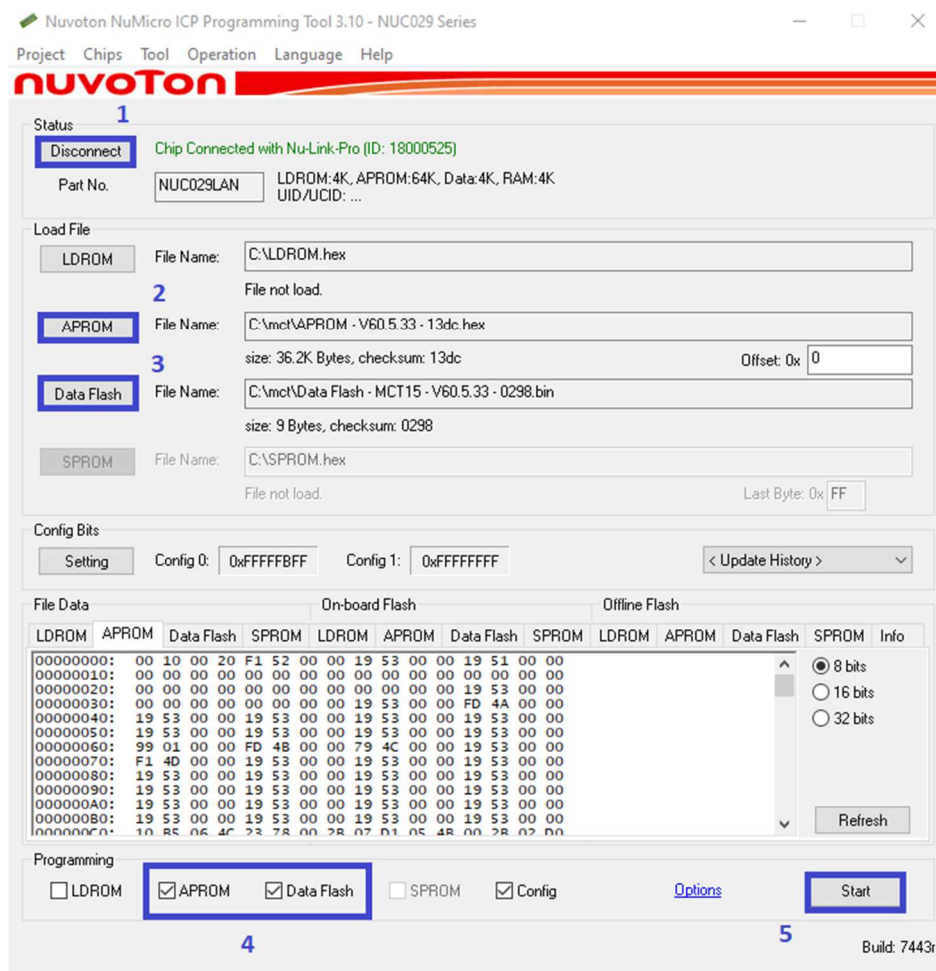
Dateien die benötigt werden:

APROM - V60.5.33 - 13dc.hex

Data Flash - MCT15 - V60.5.33 - 0298.bin

Data Flash - MCT15S - V60.5.33 - 037e.bin

Nuvoton Programming Tool:



Programmierung MCT15/MCT15S

Programmierung der Baugruppen mit NUC-Adapter

1: NU-LINK-PRO Verbinden

2: APROM:

Datei „APROM - V60.5.33 - 13dc.hex“ laden

3: Data Flash:

Datei „Data Flash - MCT15 - V60.5.33 - 0298.bin“ laden bei MCT15 (BAS Taster)

Datei „Data Flash - MCT15S - V60.5.33 - 037e.bin“ laden bei MCT15S (BAS Schlüsselschalter)

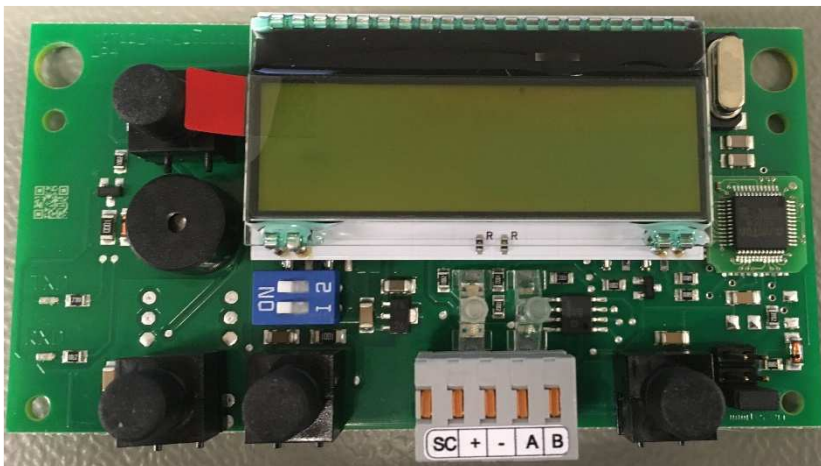
4: Programming:

Haken bei APROM und DATA Flash

WARNUNG: bei Programmierung einer anderen Baugruppen muss Haken bei „DATA Flash“ wieder entfernt werden

5: Programmierung starten:

3. Programmierung beendet



Jumper wieder auf Stiftleiste setzen